

GESTIÓN PREVENTIVA DE RODILLOS ANILOX

OPTIMIZANDO EL CORAZÓN DE LA IMPRESIÓN:
PROTOCOLO DE EVALUACIÓN TÉCNICA

WEAR INDEX: 0.2% (OPTIMAL)

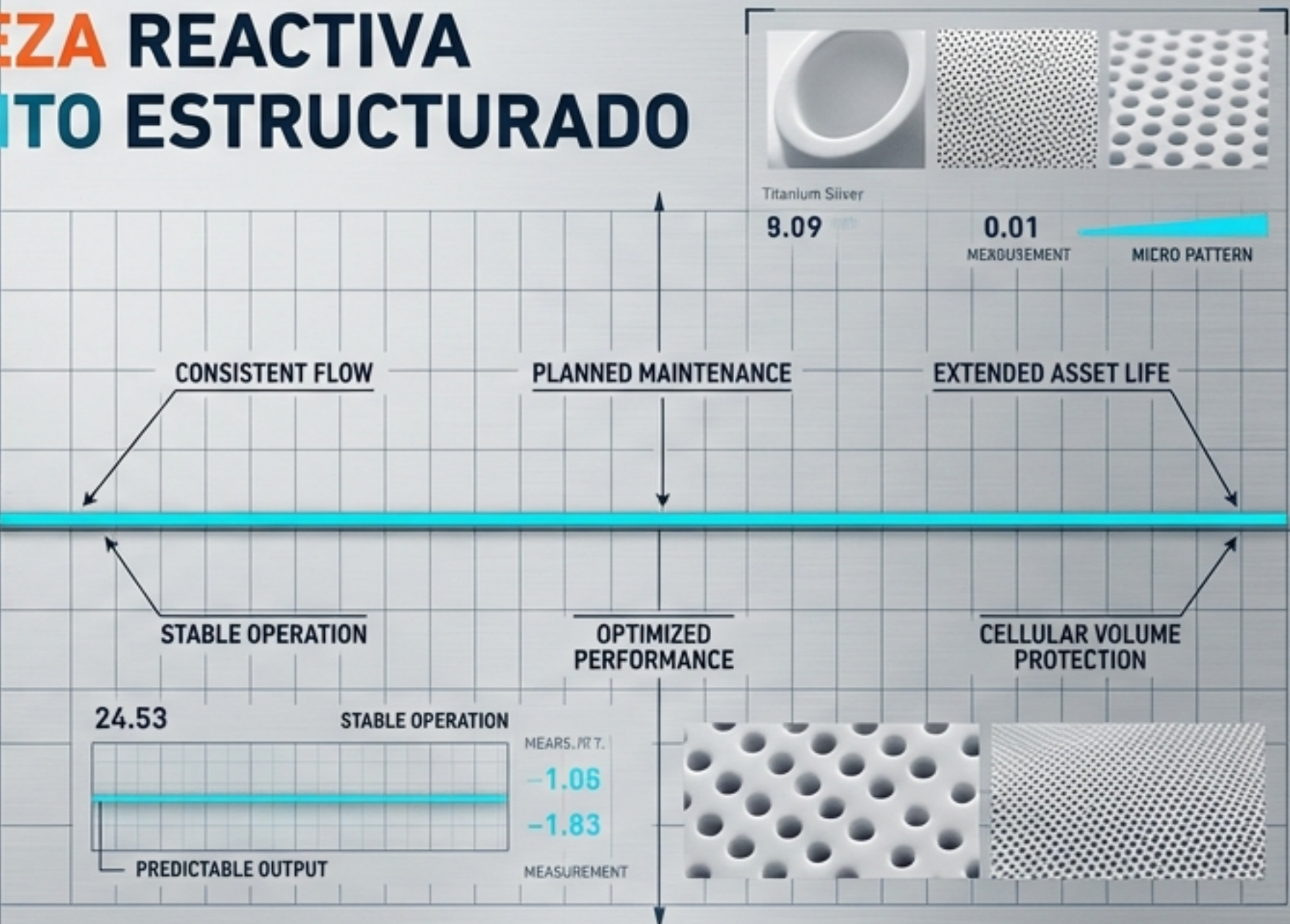
CELL DEPTH: 150 μm

ENFOQUE TRADICIONAL (REACTIVO)



DE LA LIMPIEZA REACTIVA AL MANTENIMIENTO ESTRUCTURADO

MODELO ANICLEAN (ESTRUCTURADO)



PROPÓSITO: ESTRUCTURAR LA EVALUACIÓN TÉCNICA COMO UN ESQUEMA DE GESTIÓN.

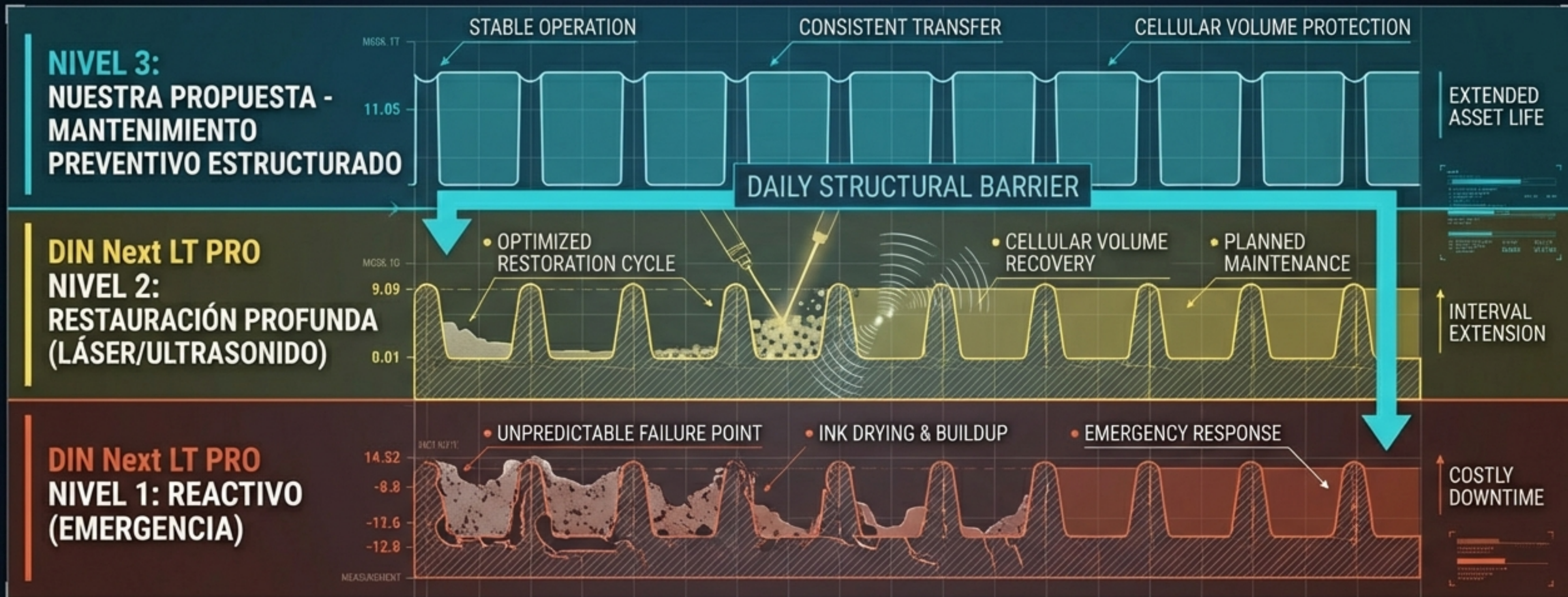
- **El Cambio:** Transitar de "limpiar cuando falla" a "mantener para que no falle".
- **4 Pilares:** Estabilidad operativa, Protección del volumen celular, Consistencia de transferencia, Vida útil del activo.

EL COSTO OCULTO DE LA INESTABILIDAD OPERATIVA

Los riesgos del Nivel 1 (Limpieza Reactiva)



NUESTRA PROPUESTA TÉCNICA: EL NIVEL 3



AniClean no sustituye la restauración profunda; optimiza el intervalo entre ciclos y elimina la emergencia.

ESCENARIO A: PLANTAS CON TECNOLOGÍA DE RESTAURACIÓN

Optimización entre Ciclos

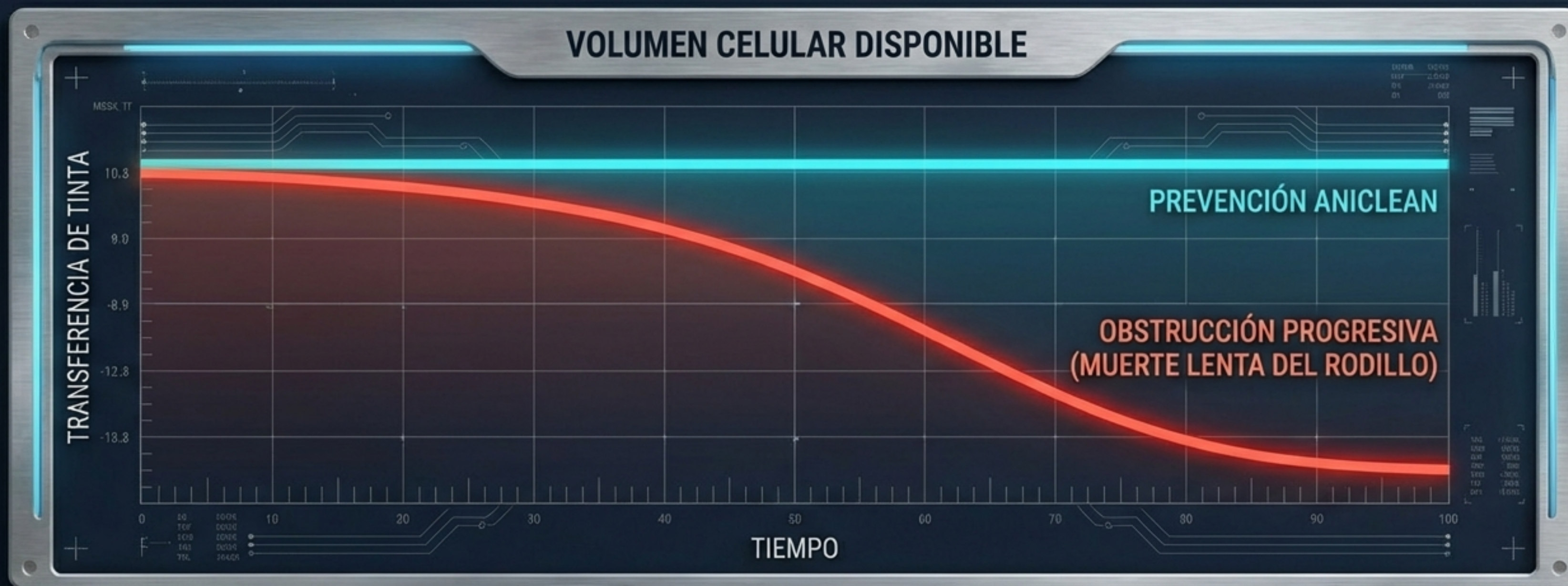
Objetivo: Reducir estrés térmico sobre la cerámica.

Resultado: Extensión del tiempo operativo sin recurrir al láser.



ESCENARIO B: PLANTAS SIN RESTAURACIÓN PROFUNDA

Prevención de la Obstrucción Progresiva



Objetivo: Evitar la pérdida de BCM por taponamiento.

Resultado: Eliminación de paros correctivos y consistencia en tirada larga.

METODOLOGÍA DE LA EVALUACIÓN: RIGOR TÉCNICO



EJECUCIÓN Y MONITOREO DE INDICADORES

KPIs



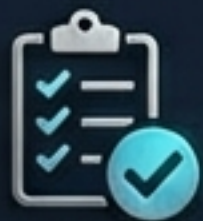
- Consistencia de Color (Delta E)



- Estabilidad de Viscosidad



- Presión Compensatoria



- Verificación Post-Limpieza



Lo que no se mide, no se mejora.

BENEFICIOS ECONÓMICOS Y OPERATIVOS

MENOS DESPERDICIO



MENOS DESPERDICIO

Reducción de merma por ajustes de color.

MAYOR VIDA ÚTIL



MAYOR VIDA ÚTIL

Protección cerámica ante limpiezas agresivas.

PREDICTIBILIDAD



PREDICTIBILIDAD

Proceso controlado sin paros no planeados.

Impacto directo en la rentabilidad de la planta.

CONCLUSIÓN: INTEGRACIÓN HACIA LA MEJORA CONTINUA

Formalización del mantenimiento para la excelencia en la impresión.



1. Parte del protocolo preventivo diario.

2. Herramienta complementaria al ciclo de vida.

3. Extensión del servicio técnico.

DIN **Next LT Pro**: PRÓXIMOS PASOS: INICIANDO LA EVALUACIÓN

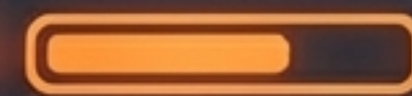
01



Definir rodillos piloto y responsables.



02

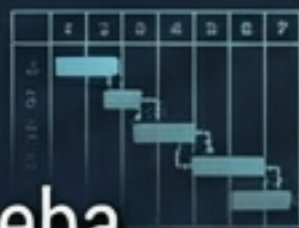


Realizar levantamiento de Diagnóstico Inicial.

03



Establecer calendario de prueba.



04



Agendar revisión de resultados.



TRANSFORMEMOS LA **LIMPIEZA** EN UNA **VENTAJA COMPETITIVA**.